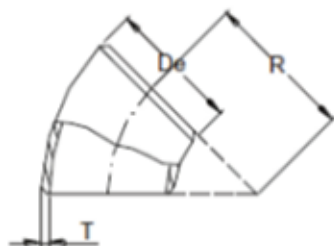
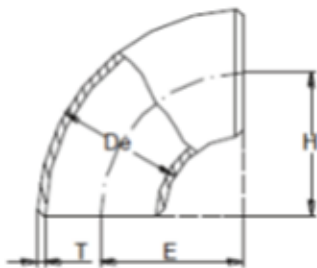


CURVE IN ACCIAIO A SALDARE

ASME B16.9



CURVA Long Radius

ESECUZIONE

da tubo senza saldatura

45° - 90°

Norma: ASME B16.9

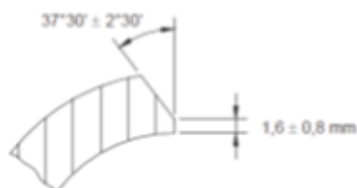
Materiale: acciaio al carbonio
ASTM A234 WPB

a richiesta:
180°

Materiale:
ASTM WPL6 e
Acciaio INOX

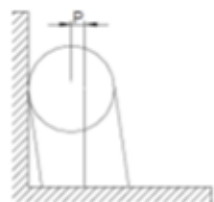
DN	De (mm)	R (mm)	H (mm)	STD		XS	
				T (mm)	Peso 90° (kg)	T (mm)	Peso 90° (kg)
1"	33,7	38	56	3,40	0,17	4,55	0,25
1"1/4	42,4	48	70	3,56	0,25	4,85	0,36
1"1/2	48,3	57	83	3,68	0,36	5,08	0,49
2"	60,3	76	106	3,91	0,70	5,54	0,95
2"1/2	73,0	95	132	5,16	1,35	7,01	1,80
3"	88,9	114	159	5,49	2,20	7,62	2,90
3"1/2	101,6	133	184	5,74	3,15	8,08	4,10
4"	114,3	152	210	6,02	4,10	8,56	5,50
5"	141,3	191	262	6,55	6,70	9,52	9,40
6"	168,3	229	313	7,11	11,00	10,97	16,00
8"	219,1	305	414	8,18	21,50	12,70	32,00

Smussatura delle teste a saldare



TOLLERANZE secondo ASME B16.9

Tolleranze per spessore e ovalità misurati all'estremità a saldare e forma della curva



DN	ΔDe	ΔT	ΔR	ΔE	ΔH	Q	P
1/2" ÷ 2 1/2"	+ 1,6 - 0,8	Not less than 87,50% of wall thick- ness	± 1,6	± 6,35	± 6,35	0,8	1,6
3" ÷ 4"	± 1,6						
5" ÷ 8"	+ 2,38 - 1,6					1,6	3,17